PATTERN FORMING METHOD OF CHEMICAL AMPLIFICATION TYPE RESIST

Patent Number:

JP4077746

Publication date:

1992-03-11

Inventor(s):

KIMURA MITSUNORI

Applicant(s):

SONY CORP

Requested Patent:

☐ JP4077746

·

Application Number: JP19900191144 19900719

Priority Number(s):

IPC Classification:

G03F7/26; G03F7/38; H01L21/027

EC Classification:

Equivalents:

Abstract

PURPOSE:To improve a resist profile and to expand a focus margin by subjecting the chemical amplification type resist thinly applied on a substrate to full-surface exposing, then applying the chemical amplification type resist thereon and selectively exposing the resist.

CONSTITUTION: The 1st chemical amplification type resist layer 11 of a negative type is thinly applied on a semiconductor substrate 10 and is subjected to the full-surface exposing. The 2nd chemical amplification type resist layer 12 of the same kind is applied on the 1st chemical amplification type resist layer 11 and is subjected to selective exposing by using a mask. An acid concn. distribution 12A arises according to a light intensity distribution in this case. The acid generated in the 1st chemical amplification type resist layer 11 rises to increase the acid concn. in the lower part of the 2nd chemical amplification type resist layer 12 if the layer is subjected to baking after the exposing. The uniformized rectangular acid concn. distribution 12A is thereby obtd. The resists are insolubilized by this acid. The negative patterns having rectangularity are obtd. if the resists are subjected to development processing by an ag. alkaline soln.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

19 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

[®] 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-77746

⑤Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成4年(1992)3月11日

G 03 F 7/26

7/38

5 1 1 5 0 1 5 1 1 7124-2H 7124-2H 7124-2H

H 01 L 21/027

7352-4M 7352-4M

H 01 L 21/30

3 6 1 S 3 6 1 K

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

60発明の名称

化学増幅型レジストのパターン形成方法

②特 願 平2-191144

②出 願 平2(1990)7月19日

@発 明 者

木村

光 紀

東京都品川区北品川6丁目7番35号 ソニー株式会社内

勿出 願 人 ソニー株式会社

東京都品川区北品川6丁目7番35号

四代 理 人 弁理士 志賀 富士弥

外1名

明細言

1.発明の名称

化学増幅型レジストのパターン形成方法

2. 特許請求の範囲

(1)基板上に化学増幅型レジストを薄く塗布し . た後、全面露光を施す工程と、

その後、前記化学増幅型レジストの上に更に所 定の際厚で同種の化学増幅レジストを塗布し、マ スクを用いて蘇光を行なう工程と、

前記奪光の後に熱処理(PEB)を行なう工程と、

次に、現像処理を行なう工程を備えることを特徴とする化学増幅型レジストのパターン形成方法。 3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

この発明は、半導体装置のリソグラフィープロセスに用いられる化学増幅型レジストのパターン 形成方法に関する。

[発明の概要]

本発明は、化学増幅型レジストのパターン形成 方法において、

基板上に化学増幅型レジストを薄く塗布した後、 全面露光を施す工程と、

その後、前記化学増幅型レジストの上に更に所 定の膜厚で同種の化学増幅型レジストを塗布し、 マスクを用いて露光を行なう工程と、

前記露光の後に無処理(PEB)を行なう工程と、

次に、現像処理を行なう工程を備えることによ n

レジストパターンの形状を改善し得るようにしたものである。

[従来の技術]

近年、半導体プロセスに用いられるフォトリソグラフィー技術においては、化学増幅型レジストが使用され始めている。

この化学増幅型レジストは、ネガ型では、アルカリ可溶樹脂に架橋剤と感光性酸発生剤を加えて

特開平 4-77746 (2)

構成され、ポジ型では、アルカリ可溶樹脂に溶解阻止剤(基)と感光性酸発生剤を加えて構成されている。ネガ型の化学増幅型レジストは、露光部が、感光性酸発生剤によって生成された酸を触媒として、露光後のベーキング(PEB: Post Exposure Bake)時に架橋不溶化し、アルカリ現像によってネガパターンが得られる。一方、ポジ型の化学増幅型レジストの場合は、露光部が、発生した酸を触媒として溶解阻止剤(基)が分解、アルカリ可溶となり、ポジパターンを得る。

なお、第3図~第4図Dは、上記したネガ型の 化学増幅型レジストを用いたパターン形成方法を 示している。

まず、第4図Aに示すように、半導体基板 I 上に化学増幅型レジストを整布した後、電光を行なう。この電光によるレジスト2表面の光強度プロファイルは第3図に示す通りであり、この光強度に応じて第4図Bに示すように電光部2aが形成される。次に、電光後のベーク(PEB)を行なうと、第4図Cに示すように、不溶化部2bが形

ン形状ではレジスト下部での線幅測定を行なうことが出来ず、実際の半導体製造プロセスへの導入 は難しいという問題点を有している。

また、ポジ型の化学増幅レジストにあっては、 樹脂の光吸収によって、パターンプロファイルは 第6図Dに示すように、テーパ状となり、再現性 が悪化する問題点を有している。

なお、このような現象が起る原理を第7図A~ 第8図に基づいて説明する。

先ず、第7図A~第7図Cは、ネガ型の化学増幅型レジストを用いた場合の断面説明図である。

第7図Aに示すように、半導体基板1上に塗布 した化学増幅型レジスト2に所定のマスク(図示 省略)を用いて電光を行なうと、第7図Bに示す ような、光強度分布に対応した酸分布2Aがレジ スト内に生ずる。この酸の分布は、レジスト内の 光強度で決まり、一方、この光強度分布は、樹脂 (レジスト)の光の吸収のためレジスト下部に行 くに従って弱くなり、このため、酸の濃度分布も レジスト下部の方が上部に比べて低いことになる。 成され、アルカリ現像によりパターンが形成される(第4図D)。

また、第 5 図〜第 6 図 D は、ポジ型の化学増幅型レジストを用いたパターン形成方法を示している。

まず、第6図Aに示すように、半導体基板1上に化学増幅型レジスト2を塗布した後、露光を行ない第6図Bに示すように露光部2aを形成する。この際、レジスト2表面の光強度プロファイルは第5図に示す通りである。次に、ベーク(PEB)を行なって、可溶化部2cを形成し、さらに、アルカリ現像を行なって可溶化部2cを溶かしバターンを形成する(第6図D)。

〔発明が解決しようとする課題〕

しかしながら、上記したようなネガ型の化学増 幅型レジストを用いたレジストパターン形成方法 にあっては、樹脂(レジスト)の光吸収によって、 パターンプロファイルは第4図Dに示すように逆 テーパ状になる問題点があり、このようなパター

次に、ベーク(PEB)することにより、この酸 が樹脂と反応し、現像液に不溶となる。このため、 現像を行なうと、第7図Cに示すようにレジスト 断面が逆テーパ状となる。

なお、ポジ型の化学増幅型レジストの場合は、 酸と反応する部分が現像液に可溶となるため、第 8 図に示すようにレジスト断面がテーパ状となる。

本発明は、このような従来の問題点に着目して 創案されたものであって、化学増幅型レジストに おけるレジストプロファイルを改善し、フォーカ スマージンを拡大し得るようにしたものである。

[課題を解決するための手段]

そこで、本発明は、基板上に化学増幅型レジス トを薄く盤布した後、全面駕光を施す工程と、

その後、前記化学増幅型レジストの上に更に所定の腹厚で同種の化学増幅レジストを塗布し、マスクを用いて電光を行なう工程と、前記電光の後に熱処理(PEB)を行なう工程と、次に、現像処理を行なう工程を備えたことを、その解決方法

特開平4-77746(3)

としている。

[作用]

[実施例]

スト1 1 層の上に、当該レジストと同種の第 2 化学増幅型レジストと層 1 2 を 0 . 7 μ m程度の厚さに塗布し(第 1 図 B)、図示しないマスクを用いて選択的な露光を行なう(第 1 図 C)。この場合、第 1 図 C に示すように、光強度分布に応じて酸度分布 1 2 A は、第 2 化学増幅型レジスト層 1 2 の下部に行く程、分布が低くなっている。

次に、第1図Dに示すように、露光後のベーク
(PEB)を行なうと、第1化学増幅型レジスト
層11で発生した酸が上昇し、第2化学増幅型レ
ジスト層12の下部の酸嚢度を高め、同図Dに示
すように、矩形状の均一化された酸嚢度分布12 Aとなり、この酸によってレジストが不溶化する。
次いで、アルカリ水溶液にて現像処理を行なう
と、第1図Eに示すような矩形性を有するネガバ
ターンが得られる。

以上、本発明をネガ型の化学増幅型レジストに 適用して説明したが、ポジ型の化学増幅型レジス トに適用しても勿論よい。この場合、反応部分が 以下、本発明に係る化学増幅型レジストのバターン形成方法の詳細を、ネガ型の化学増幅型レジストに適用した実施例に基づいて説明する。

第1図A~第1図Eは、本実施例の各工程を示す説明図である。

先ず、本実施例は、第1図Aに示すように、半 導体基板10上に、ネガ型の第1化学増幅型レジスト層11を薄く(約100A)塗布し、全面解 光する。この状態で、第1化学増幅型レジスト層 11には、全体に酸が発生する。なお、この化学 増幅型レジストは、例えばフェノール系樹脂等の アルカリ可溶樹脂に、例えば下記の一般式で表される架橋刺

と、感光性酸発生剤が加えられて構成されている。 次に、全面露光を行なった第1化学増幅型レジ

現像被に可溶となり、第2図に示すような矩形性 を有する断面形状となる。

更に、本発明にあっては、各種の変更が可能で あり、上記実施例に限られるものではない。

[発明の効果]

以上の説明から明らかなように、本発明に係る 化学増幅型レジストのパターン形成方法に依れば、 断面矩形性を有するパターンが得られ、フォーカ スマージンを拡大し得る効果がある。

4. 図面の簡単な説明

第1図A~第1図Eは本発明に係る化学増幅型 レジストのパターン形成方法をネガ型のレジスト に適用した実施例の工程説明図、第2図は本発明 をポジ型のレジストに適用した場合のレジストパ ターンの断面図、第3図は露光におけるレジスト 表面での光強度プロファイル、第4図A~第4図 Dは従来例(ネガ型)の工程図、第5図は露光に おけるレジスト表面の光強度プロファイル、第6 図A~第6図Dは従来例(ポジ型)の工程図、第

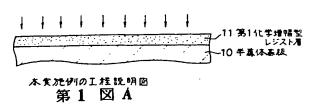
特開平4-77746(4)

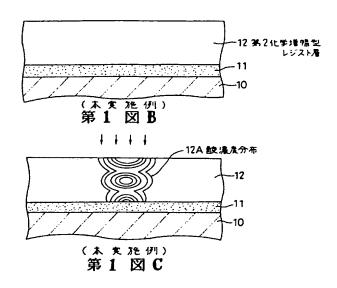
7図A~第7図Cは従来例(ネガ型)の断面説明図、第8図は従来例(ポジ型)の断面説明図である。

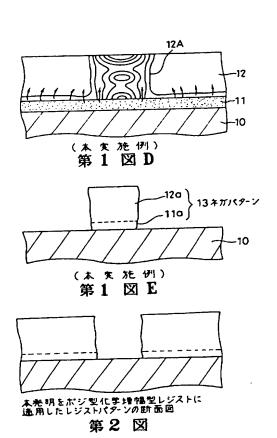
10…半導体基板(基板)、11…第1化学増 幅型レジスト層、12…第2化学増幅型レジスト、 12A…酸濃度分布。

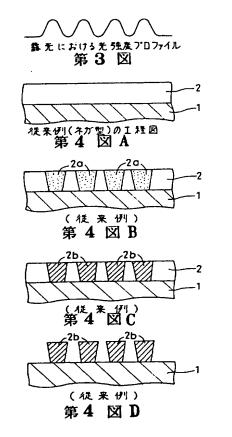
代理人 志 賀 富 士 弥

外1名

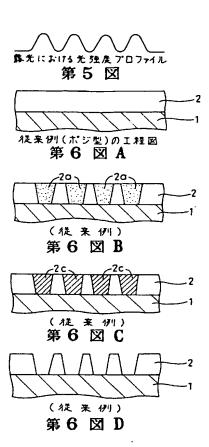


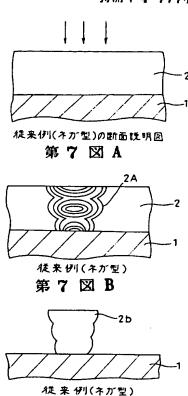




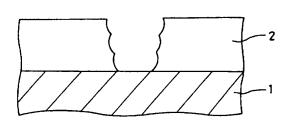


特開平4-77746(5)





第7 図 C



徒来例(ポジ型)の断面説明図 第8図